

## Анкета № 2

### Подбор реагентов для стабилизационной обработки котловой воды.

Организация

Адрес

Ф.И.О., должность

Телефон

Факс

e-mail:

Дата

1. Имеющиеся проблемы:

Накипеобразование

Внутрикотловая коррозия

Обрастание и забивание продувочных труб

Качество пара

Коррозия линий возврата конденсата

Другие

2. Тип и марка котла.

Водогрейный

Паровой

3. Число работающих котлов

Общее число котлов

4. Рабочее давление и температура воды в питающем трубопроводе,

атм.;

°С

5. Паропроизводительность котла, т/ч

6. Процент возврата конденсата,

%

7. Количество подпитывающей воды,

м<sup>3</sup>/ч

8. Ранее используемые реагенты

9. Имеющаяся схема водоподготовки:

Механическая очистка

Деаэратор

Na- катионирование

Обезжелезивание

H- катионирование

Анионирование

Внутрикотловая обработка, чем

Другая водоподготовка (указать какая)

Не обрабатывается

10. Имеется ли насос-дозатор, тип

шт.

11. Требования к качеству пара и для каких целей используется

12. Пароконденсатный тракт:

Давление

атм.

Протяженность линии

м.

